

Leistungserklärung

Nr.: 001 DFU 2024-07-19

Kenncode des Produkttyps:
System Abgasanlage
EN 1856-1:2009

Modellnummer und Kennzeichen zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11 Absatz 4:
SBS-DFU Doppelwandige Abgasleitung (Außenmanteloberfläche Edelstahl)

Modell 1 DN $\leq 300 - T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O$ 30
DN 350 - 400 - T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O 45
DN 450 - 600 - T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O 60

Modell 2 DN $\leq 300 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - O$ 50
DN 350 - 400 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - O 75
DN 450 - 600 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - O 100

Modell 3 DN $\leq 300 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - G$ 60
DN 350 - 400 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - G 90
DN 450 - 600 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - G 120

SBS-DFU Doppelwandige Abgasleitung (Außenmanteloberfläche mit Farbgebung)

Modell 4 DN $\leq 300 - T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O$ 30
DN 350 - 400 - T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O 45
DN 450 - 600 - T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O 60

Modell 5 DN $\leq 300 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - O$ 90
DN 350 - 400 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - O 135
DN 450 - 600 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - O 180

Modell 6 DN $\leq 300 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - G$ 120
DN 350 - 400 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - G 180
DN 450 - 600 - T600 - N1 - W - V2 - L50060 - G 240

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre

Stahl- und Blechbau Schubert GmbH & Co. KG
Naumburger Str. 15-17
D-04229 Leipzig, Deutschland

Tel. +49 (0) 341 / 49091-0
Fax: +49 (0) 341 / 49091-30
E-Mail: info@sbs-abgastechnik.de

System zum Nachweis der Leistungsbeständigkeit nach der Bauproduktenverordnung BauPVO (CPR)

System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

Benannte Stelle: **TÜV SÜD Industrie Service GmbH**
Westendstraße 199
80686 München

Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Festigkeit	<p>Bauhöhe bis Zwischenstütze Modell 1–6 bis DN 250 14 m Modell 1–6 von DN 300 bis DN 600 10 m</p> <p>Druckfestigkeit Modell 1–6 kein Nachweis erforderlich</p> <p>Bauteile unter Windlast max. freistehende Höhe Modell 1–6 bis DN 400 3,0 m Modell 1–6 von DN 450 bis DN 600 2,5 m</p> <p>max. Abstände zwischen seitlichen Abstützungen 4,0 m</p>	
Feuerwiderstand	<p>Abstände zu Bauteilen aus brennbaren Stoffen</p> <p>Außenmanteloberfläche Edelstahl Modell 1 DN ≤ 300 – T400 O 30 mm DN 350 - 400 – T400 O 45 mm DN 450 - 600 – T400 O 60 mm</p> <p>Modell 2 DN ≤ 300 – T600 O 50 mm DN 350 - 400 – T600 O 75 mm DN 450 - 600 – T600 O 100 mm</p> <p>Modell 3 DN ≤ 300 – T600 G 60 mm DN 350 - 400 – T600 G 90 mm DN 450 - 600 – T600 G 120 mm</p> <p>Außenmanteloberfläche mit Farbgebung Modell 4 DN ≤ 300 – T400 O 30 mm DN 350 - 400 – T400 O 45 mm DN 450 - 600 – T400 O 60 mm</p>	EN 1856-1:2009

	Modell 5 DN ≤ 300 – T600 O 90 mm DN 350 - 400 – T600 O 135 mm DN 450 - 600 – T600 O 180 mm Modell 6 DN ≤ 300 – T600 G 120 mm DN 350 - 400 – T600 G 180 mm DN 450 - 600 – T600 G 240 mm	EN 1856-1:2009
Beständigkeit gegen thermische Beanspruchung	Modell 1 und 4 T400 Modell 2, 3, 5, 6 T600	
Rußbrandbeständigkeit	Modell 3 und 6 Ja (Ausführung G) Modell 1, 2, 4, 5 Nein (Ausführung O)	
Gasdichtheit/-leckage	Modell 1–6 (DN 80-600): N1	
Strömungswiderstand der Abgasanlage	Modell 1–6 (DN 80-600) gemäß EN 13384-1	
Wärmedurchlasswiderstand	Modell 1–6 der Wärmedurchlasswiderstand nach Berechnungsverfahren lt. DIN EN 1859:2000 beträgt je nach ausgewählter Betriebsbedingung 0,4-0,5 m ² K/W je nach Dämmstärke	
Dauerhaftigkeit	Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit Modell 1–6 (DN 80-600): Ja (W) Kondensatbeständigkeit Modell 1–6 (DN 80-600): Ja (W) Korrosionsbeständigkeit Modell 1–6 (DN 80-600): V 2 Frost- Taubeständigkeit Modell 1–6 (DN 80-600): Ja	

Die Leistung des Produkts entspricht der vorstehend erklärten Leistung.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dipl.-Kfm. Johannes Schubert
 Geschäftsführer SBS-Leipzig
 Leipzig, 19.07.2024



(Unterschrift)